

Firma Produkcyjno-Usługowo-Handlowa
PRODUCENT NOŻY TOKARSKICH












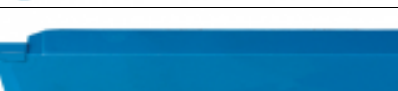

WOMET



***KATALOG
NOŻY
TOKARSKICH***

**SMÓLNIKI OSIECKIE
62-613 OSIEK MAŁY
Tel./Fax: 63 262 27 56
E-mail: womet4@wp.pl**

OZNACZENIA

Nóż prosty ISO1R/L NNZa-Zb	
Nóż wygięty ISO2R/L NNZc-Zd	
Nóż boczny wygięty ISO3R/L NNBc-Bd	
Nóż szeroki ISO4 NNPd	
Nóż czołowy ISO5R/L NNBk-Bm	
Nóż boczny odsadzony ISO6R/L NNBe-Bf	
Nóż przecinak ISO7R/L NNPa-Pc	
Nóż wytaczak prosty ISO8 NNWa	
Nóż wytaczak spiczasty ISO9 NNWb	
Nóż spiczasty ISO10 NNPe	
Nóż wytaczak hakowy ISO11 NNWc	
Nóż do gwintu zewnętrznego ISO12R/L NNGc-Gr	
Nóż do gwintu wewnętrznego ISO13R/L NNGd-Gs	

R- nóż prawy

L-nóż lewy

RODZAJE WĘGLIKÓW SPIEKANYCH

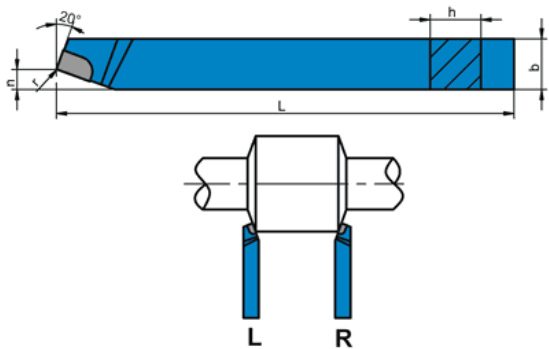
Grupa ISO	Oznaczenie	Zakres ISO	Zastosowanie
P	S10	P10	Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniokładnej stali i staliwa przy dużych prędkościach skrawania i małych posuwach.
	S20	P20	Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniokładnej stali i staliwa przy odpowiednio dużych prędkościach skrawania i umiarkowanych posuwach.
	S30	P30	Gatunek przeznaczony do obróbki średniokładnej i zgrubnej stali i staliwa przy średnich i małych prędkościach oraz znacznych przekrojach warstwy skrawanej w trudnych warunkach obróbki.
M	U20*	M20*	Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniokładnej stali, staliw i żeliw przy małych prędkościach skrawania i średnich przekrojach wióra. Gatunek uniwersalny nadaje się do obróbki stali manganowych, nierdzewnych, żaroodpornych, żarowytrzymałych oraz metali kolorowych. Stosowany do toczenia i frezowania.
K	H10	K10	Gatunek przeznaczony do obróbki dokładnej i średniokładnej wszystkich gatunków żeliw stopowych austenitycznych stopów metali kolorowych oraz materiałów nie metalicznych dających krótki wiór.
	H20	K20	Gatunek przeznaczony do obróbki średniokładnej i zgrubnej żeliw przy umiarkowanych prędkościach skrawania i średnich oraz dużych posuwach w niekorzystnych i trudnych warunkach obróbki. Nadaje się do obróbki stopów miedzi stopów lekkich materiałów żaroodpornych, żarowytrzymałych oraz tworzyw sztucznych.

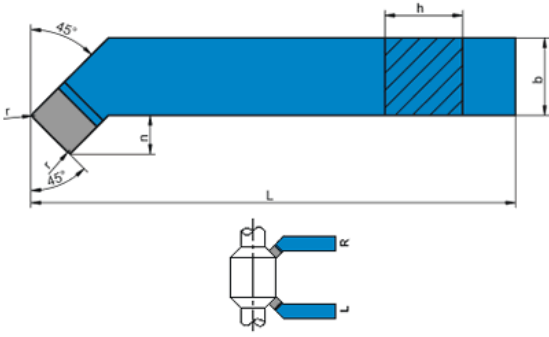
UWAGA: * - gatunek dostępny na specjalne zamówienie

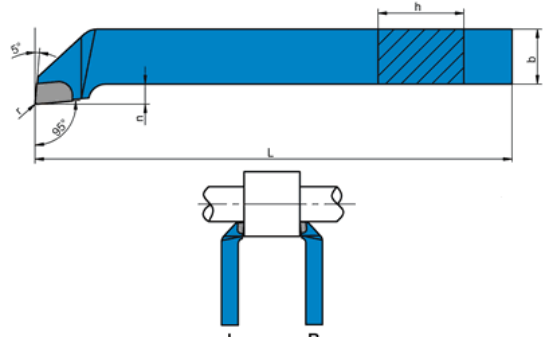
WOMET

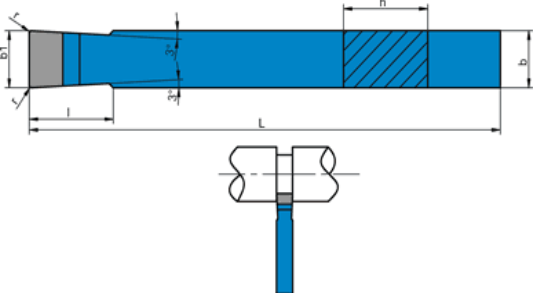
Producent Noży Tokarskich

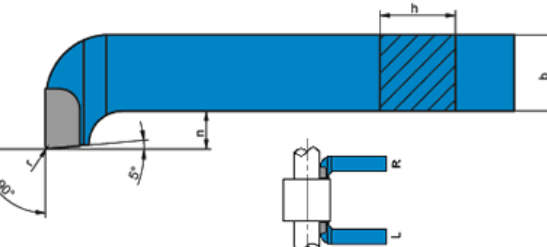
Noże tokarskie z lutowanymi płytkami z węglików spiekanych

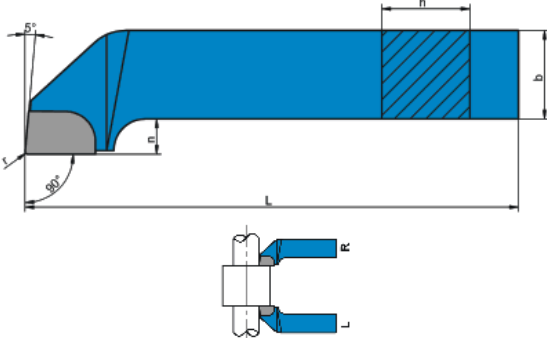
Nóż prosty ISO1R/L NNZa-Zb	Wielkość	WYMIARY				Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n		
	1010	10	10	90	4	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Toczenie wzdłużne.
	1212	12	12	100	5		
	1616	16	16	110	6		
	2020	20	20	125	8		
	2525	25	25	140	10		
	3232	32	32	170	12		
	4040	40	40	200	16		
	5050	50	50	240	20		

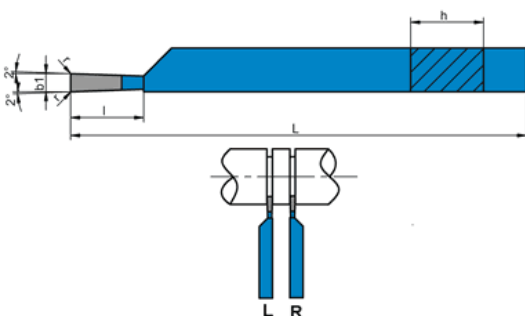
Nóż wygięty ISO2R/L NNZc-Zd	Wielkość	WYMIARY				Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n		
	0808	08	08	80	5	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Toczenie wzdłużne i poprzeczne, ściananie krawędzi.
	1010	10	10	90	6		
	1212	12	12	100	7		
	1616	16	16	110	8		
	2020	20	20	125	10		
	2525	25	25	140	12		
	3232	32	32	170	14		
	4040	40	40	200	18		
5050	50	50	240	22			

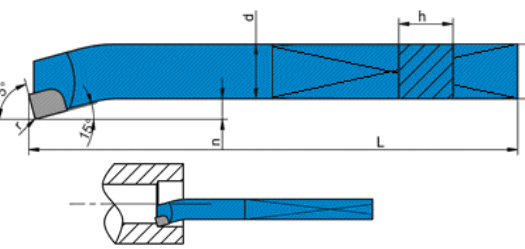
Nóż boczny wygięty ISO3R/L NNBc-Bd	Wielkość	WYMIARY				Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n		
	1610	16	10	110	5	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Toczenie wzdłużne i poprzeczne, podcinanie.
	2012	20	12	125	6		
	2516	25	16	140	8		
	3220	32	20	170	10		
	4025	40	25	200	12		
	5032	50	32	240	14		

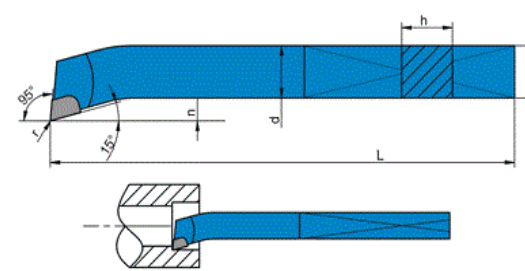
Nóż szeroki ISO4 NNPd	Wielkość	WYMIARY			Płytki	Zastosowanie
		h	b	L		
	0808	08	08	90	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Toczenie wykańczające i gładkościowe.
	1010	10	10	90		
	1212	12	12	100		
	1610	16	10	110		
	2012	20	12	125		
	2516	25	16	140		
	3220	32	20	170		
	4025	40	25	200		
	5032	50	32	240		

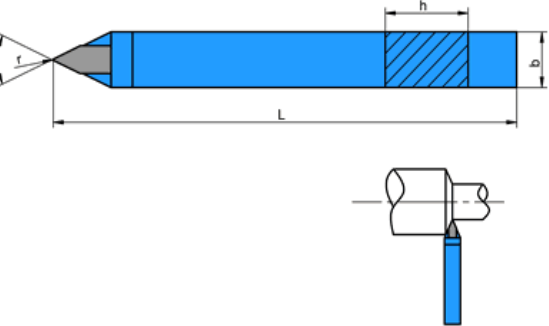
Nóż czołowy ISO5R/L NNBk-Bm	Wielkość	WYMIARY				Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n		
	1010	10	10	90	6	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Toczenie poprzeczne.
	1212	12	12	100	7		
	1616	16	16	110	8		
	2020	20	20	125	10		
	2525	25	25	140	12		
	3232	32	32	170	16		
	4040	40	40	200	20		
	5050	50	50	240	25		

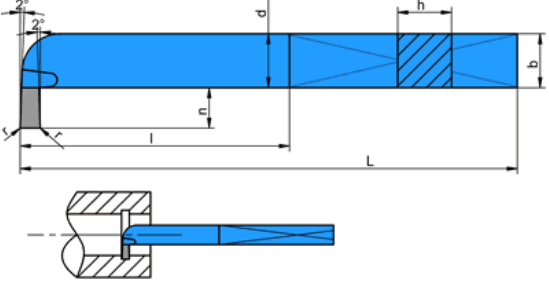
Nóż boczny odsadzony ISO6R/L NNBe-Bf	Wielkość	WYMIARY				Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n		
	0808	08	08	90	3	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Toczenie wzdłużne i poprzeczne odsadzeń.
	1010	10	10	90	4		
	1212	12	12	100	5		
	1616	16	16	110	6		
	2020	20	20	125	8		
	2525	25	25	140	10		
	3232	32	32	170	12		
	4040	40	40	200	14		
	5050	50	50	240	18		

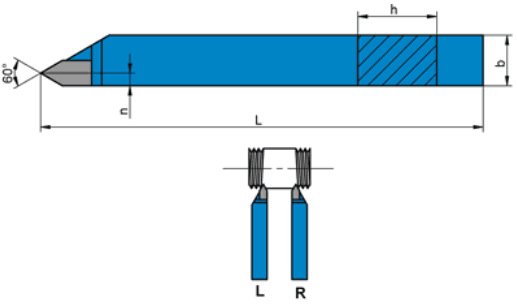
Nóż przecinak ISO7R/L NNPa-Pc	Wielkość	WYMIARY			Płytki	Zastosowanie
		h	b	L		
	0808	08	08	90	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Przecinanie.
	1010	10	10	90		
	1212	12	12	100		
	1208	12	08	100		
	1610	16	10	110		
	2012	20	12	125		
	2516	25	16	140		
	3220	32	20	170		
	4025	40	25	200		
	5032	50	32	240		

Nóż wytaczak prosty ISO8 NNWa	Wielkość	WYMIARY				Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n		
	0808	08	08	125	3	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Wytaczanie wzdłużne i przelotowe.
	1010	10	10	150	4		
	1212	12	12	180	5		
	1616	16	16	210	6		
	2020	20	20	250	8		
	2525	25	25	300	10		
	3232	32	32	355	12		

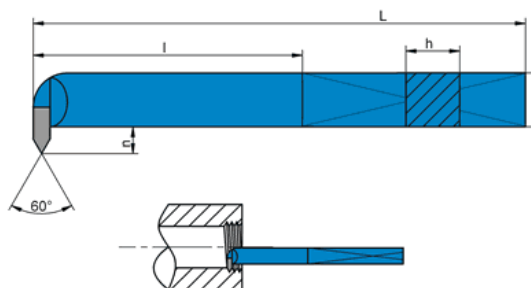
Nóż wytaczak spiczasty ISO9 NNWb	Wielkość	WYMIARY				Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n		
	0808	08	08	125	3	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Podcinanie, wytaczanie nieprzelotowe.
	1010	10	10	150	4		
	1212	12	12	180	5		
	1616	16	16	210	6		
	2020	20	20	250	8		
	2525	25	25	300	10		
	3232	32	32	355	12		

Nóż spiczasty ISO10 NNPe	Wielkość	WYMIARY			Płytki	Zastosowanie
		h	b	L		
	1610	16	10	110	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Toczenie wykańczające i gładkościowe.
	2012	20	12	125		
	2516	25	16	140		
	3220	32	20	170		
	4025	40	25	200		

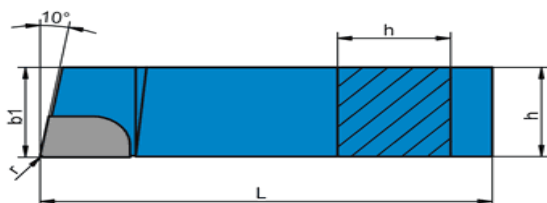
Nóż wytaczak hakowy ISO11 NNWc	Wielkość	WYMIARY				Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n		
	1010	10	10	150	3	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Podcinanie, wytaczanie rowków.
	1212	12	12	180	4		
	1616	16	16	210	5		
	2020	20	20	250	6		
	2525	25	25	300	8		
	3232	32	32	355	10		

Nóż do gwintu zewnętrznego ISO12R/L NNGc-Gr	Wielkość	WYMIARY			Płytki	Zastosowanie
		h	b	L		
	0808	08	08	90	P10 P20 P30 M20* K10 K20	Gwintowanie w otworach zewnętrznych.
	1010	10	10	90		
	1212	12	12	100		
	1610	16	10	110		
	2012	20	12	125		
	2516	25	16	140		
	3220	32	20	170		

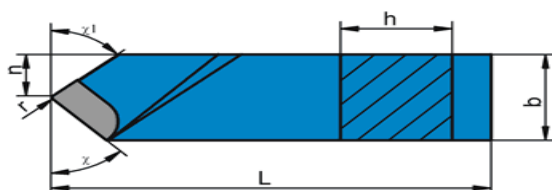
Nóż do gwintu wewnętrznego ISO13R/L NNGd-Gs	Wielkość	WYMIARY					Płytki	Zastosowanie
		h	b	L	n	l		
	1010	10	10	150	5	50		
	1212	12	12	180	6	63	P10 P20 P30	Gwintowanie w otworach wewnętrznych.
	1616	16	16	210	8	80	M20*	
	2020	20	20	250	10	100	K10 K20	
	2525	25	25	300	12	125		
	3232	32	32	355	14	160		

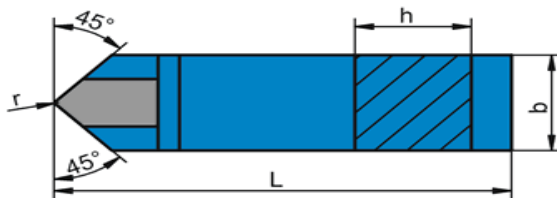


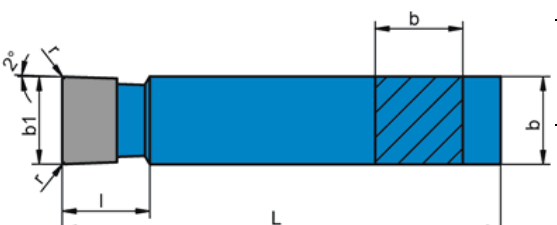
Nóż boczny prosty NNRa-b	Wielkość	WYMIARY				Płytki	
		h	b	L	r		
	1010	10	10	40	63	0,4	
	1212	12	12	50	80	0,4	P10 P20 P30
	1616	16	16	63	100	0,8	K10 K20
	2020	20	20	80	125	0,8	



Nóż kątowy prosty NNRc-d	Wielkość	WYMIARY				Płytki	
		h	b	L	r		
	1010	10	10	40	63	0,4	
	1212	12	12	50	80	0,4	P10 P20 P30
	1616	16	16	63	100	0,8	K10 K20
	2020	20	20	80	125	0,8	



Nóż spiczasty NNRs	Wielkość	WYMIARY				Płytki	
		h	b	L	r		
	1010	10	10	40	63	0,4	
	1212	12	12	50	80	0,4	P10 P20 P30
	1616	16	16	63	100	0,8	K10 K20
	2020	20	20	80	125	0,8	

Nóż szeroki NNCg	Wielkość	WYMIARY				Płytki
		b=b ₁	L	l	r	
	8	8	40	8	0,4	
	10	10	50	10	0,4	P10 P20 P30
	12	12	63	12	0,8	K10 K20
	16	16	80	16	0,8	

Nóż do rowków klinowych NNPy	WYMIARY					Płytki
	h	b	L	α	r	
	25	16	140	36°	1	P10 P20 P30 K10 K20